



Resine per colate e prodotti chimici





ECO-22

Agente distaccante senza silicone



RIF	ml
ECO-22	12 x 400

- Agente distaccante senza silicone applicabile universalmente
- Impeccabile rimozione del pezzo
- Migliore superficie e protezione di utensili
- Verificato da FABES Forschungs GMBH e omologato in conformità con le normative della FDA relative alla produzione di componenti inerenti i generi alimentari
- ECO-22 non contiene additivi clorurati o olio minerale
- Temperature di lavorazione fino a 180°C
- I principi attivi provengono da fonti naturali e nessuno dei materiali è corrosivo.
- Mantiene l'effetto lubrificante
- Senza silicone: i pezzi rimossi con l'agente distaccante possono essere sottoposti a stampa, rivestimento, metallizzazione o incollaggio
- Riempito con gas propellente (butano-propano)
- I pezzi ricoperti da grasso in eccesso possono essere puliti leggermente con acqua e detergente

ECO-33

Agente distaccante con silicone



RIF	ml
ECO-33	12 x 400

- Agente distaccante per materie plastiche e gomma
- Protegge gli stampi mantenendone lucida la finitura
- Verificato da FABES Forschungs GMBH e omologato in conformità con le normative della FDA relative alla produzione di componenti inerenti i generi alimentari
- Facilita la rimozione dei pezzi stampati e riduce la percentuale di rifiuti
- ECO-33 è garantito come agente innocuo per l'uomo e l'ambiente e i suoi principi attivi sono fisiologicamente accettati
- Temperature di lavorazione da -40° fino a 250°C
- Mantiene l'effetto lubrificante
- Riempito con gas propellente (butano-propano)


Agente distaccante senza silicone
C 150

RIF	ml
C 150	400

C 150 garantisce eccellenti proprietà distaccanti a basso consumo di prodotto: una sottile pellicola è già in grado di assicurare i migliori risultati. Il punto di ignizione dell'agente distaccante C 150 fa sì che anche alle massime temperature di ignizione non sia possibile la formazione di bolle di vapore o di residui di combustione. Qualsiasi trattamento successivo dello stampaggio a iniezione quale stampa, verniciatura, metallizzazione, ecc. è possibile senza rimuovere l'agente distaccante. C 150 è un agente non aggressivo e può essere risciacquato facilmente. Il nostro agente distaccante C 150 non può essere utilizzato per la lavorazione di policarbonati.
Masse sfuse su richiesta!


Agente distaccante con silicone
C 155

RIF	ml
C 155	400

Questo spray privo di solventi è raccomandato per l'applicazione di gomma naturale e sintetica, per elastomeri e termoplastici (non gomma siliconica).
Gamma di temperatura fino a 180°C.
Masse sfuse su richiesta!


Agente distaccante senza silicone per policarbonati
C 158

RIF	ml
C 158	300

Questo spray si basa su speciali oli sintetici ed è raccomandato per lo stampaggio a iniezione di policarbonati. Consente qualsiasi trattamento successivo come verniciatura, stampa, metallizzazione e incollaggio. Generalmente riconosciuto come sicuro. C 158 è idoneo al prodotto Makrolon di BAYER AG.
Gamma di temperatura fino a 150°C.
Masse sfuse su richiesta!


Pulitore per stampi
C 126

RIF	ml
C 126	500

C 126 è un pulitore speciale per rimuovere residui di resina e gomma, depositi di plastica come PVC, PA, PI, PU e acrilati. Applicazioni: pulizia di stampi in plastica, ugelli di iniezione e filatura, rimozione di residui adesivi, vernice e catrame. L'effetto detergente può essere accelerato riscaldando i pezzi da trattare a 80°C.
Il prodotto è altamente biodegradabile.





C 120



Solvente per grasso

RIF	ml
C 120	500

C 120 ammorbidisce gli strati di olio e grasso in modo da facilitarne la rimozione. Con residui pesanti, potrebbe essere necessario nebulizzare il prodotto una seconda volta dopo averlo pulito. Il solvente per grasso C 120 è particolarmente adatto per la pulizia di pezzi in metallo prima della colata, dell'incollaggio, della verniciatura o di altri lavori. Può inoltre essere usato per rimuovere il colore di marcatura C 130, ma non è adatto al trattamento di superfici verniciate e di pezzi in gomma e isolanti.

C 110



Olio solvente per ruggine

RIF	ml
C 110	400

C 110 allenta viti, dadi o giunti a pressione lievemente arrugginiti o incastrati e rimuove persino le pellicole di ruggine più spesse presenti su pezzi metallici. Vari additivi assicurano un elevato effetto lubrificante e una protezione dalla ruggine permanente. Elimina i cigolii.

C 100



Agente anticorrosivo (trasparente)

RIF	ml
C 100	400

C 100 crea una pellicola protettiva efficace su tutti i pezzi metallici proteggendoli dalla ruggine. Le superfici o i pezzi metallici su cui viene nebulizzato il prodotto risultano così permanentemente protetti dall'ossidazione. C 100 è trasparente e non aggressivo. Può essere rimosso con qualsiasi solvente nonché con benzina, benzene o solvente per grasso C 120.

C 106



Agente anticorrosivo trasparente

RIF	ml
C 106	500

C 106 fornisce un'elevata protezione a pezzi standard sottoposti a molatura o a lucidatura, stampi per iniezione, ecc. sia durante lo stoccaggio che durante il trasporto locale. La sottile pellicola simil-cera che rimane dopo la nebulizzazione è resistente all'invecchiamento, non si usura né forma resine ed è quasi impermeabile a esalazioni, gas, vapore e sali. La bassa viscosità del prodotto consente di umidificare e proteggere efficacemente i pezzi inaccessibili. C 106 è privo di cloro, nitriti e bario ed è facilmente rimovibile in conformità alle specifiche PV 52.02 di VW anche dopo un lungo periodo di stoccaggio.


Lubrificante sintetico (spray) / Pasta lubrificante

RIF	ml
C 138	500
C 139	150

C 138 e C 139 vengono utilizzati nel caso in cui sia necessario che gli elementi, gli apparecchi e le macchine di scorrimento non entrino in contatto con lubrificanti contenenti olio minerale. Anche in condizioni bagnate e umide, le materie prime altamente depurate e resistenti all'ossidazione consentono di creare una pellicola lubrificante permanente. Il prodotto è fisiologicamente sicuro ed esente da corpi solidi. Gamma di temperatura: -30°C - +125°C

C 138 / C 139

Spray lubrificante e distaccante per alte temperature / Pasta lubrificante

RIF	ml
C 143	500
C 144	150

C 143 e C 144 sono lubrificanti puri e resistenti all'invecchiamento con piastrine di rame equamente distribuite. Il prodotto previene lo sviluppo di saldature a freddo e la corrosione a temperature elevate e in condizioni aggressive. Collegamenti bullonati, accoppiamenti, superfici di scorrimento in acciaio, alluminio, ecc. continuano ad essere facilmente smontabili o spostabili anche dopo lunghi periodo di tempo in ambienti estremi. Applicazioni supplementari: tasselli, bulloni, linguette, guarnizioni, alberi, elementi guida ecc. nel campo della pressofusione dei metalli o dello stampaggio a iniezione. I materiali plastici e sigillanti non vengono attaccati. Elimina il grippaggio dei riscaldatori a cartuccia. Il prodotto è privo di cloro e resistente alla pressione. Gamma di temperatura: -30°C -> +800°C

C 143 / C 144

Olio speciale ad alta efficienza con MoS2

RIF	ml
C 160	400

C 160 mostra eccellenti proprietà di funzionamento in emergenza ed è particolarmente stabile per guide assiali sottoposte a forti sollecitazioni con tolleranze limitate, ad es. set di matrici e attrezzature simili. L'aggiunta di molibdeno riduce l'attrito.

C 160

Lubrificante multiuso (spray) / Pasta lubrificante

RIF	ml
C 167	500
C 168	150

C 167 e C 168 sono lubrificanti per prestazioni gravose senza particelle solide e con proprietà di resistenza a pressioni elevate. La pellicola lubrificante non si usura nemmeno in condizioni estreme permettendo così di prolungare considerevolmente gli intervalli di lubrificazione. C 167 e C 168 sono usati per tutti i pezzi mobili presenti in stampi per iniezione e pressofusione impiegati nel campo della lavorazione del metallo e delle materie plastiche, ad es. per perni dell'estrattore, assi a passo minimo ecc. Resistenza alla temperatura fino a +180°C.

C 167 / C 168




RZ 30



Agente distaccante e lubrificante con teflon

RIF	ml
RZ 30	400

RZ 30 crea una pellicola antiadesiva di simil-cera di qualità superiore grazie al suo eccellente effetto distaccante e alle ottime proprietà lubrificanti. Nebulizzando il prodotto su una superficie (ad es. matrice di punzonatura) una o due volte, è possibile stabilire lo spazio libero guida per una guida di punzonatura da realizzare con resina per colata RZ 20. Il punto di fusione della pellicola è superiore a 240°C. L'agente distaccante e lubrificante nebulizzato è insolubile in acqua e con solventi organici. RZ 30 assicura una lubrificazione pulita e un distacco privo di contaminazioni. Per rimuovere la pellicola di distacco e lubrificante si utilizzano TRI o il solvente per grasso C 120. Nebulizzare lo spray a temperatura ambiente.

RZ 20



Composto per colate per fabbricazione di matrici

Istruzioni di posa:

- Mescolare accuratamente i contenuti prima dell'uso
- Osservare un rapporto di mescolamento esatto per il peso (5 - 100)
- Istruzioni per l'uso (vedi tabella)
- Richiudere attentamente il contenitore dopo l'uso
- Usare solo in ambienti correttamente ventilati. Evitare di inalare le esalazioni per periodi di tempo prolungati e qualsiasi contatto con la pelle
- Di norma sarà necessario indossare guanti di plastica

Mix Ratio	Pezzi per peso
Resina	100
Induritore	5

Colore	Blu	
Temperatura di lavorazione	°C	18 - 25
Viscosità a 25°C	mPas	15.000
Durata limite di lavorabilità a 25°C	Min	45-80
Spessore strato max.	mm	30
Tempo di sfornatura a temperatura ambiente	h	16

Post-trattamento: 7 giorni a temperatura ambiente o 14 ore a 60°C

Densità	ISO 1183 g/cm ³	2
Durezza	ISO 868 Shore D	85-90
Coefficiente di espansione termica	ISO 11359 10 ⁻⁶ k ⁻¹	35
Temperatura di flessione	ISO 75 °C	65 - 70
Resistenza alla compressione	ISO 604 Mpa	140
Modulo di compressione	ISO 604 MPa	11.000 -11.500
Resistenza alla flessione	ISO 178 MPa	110
Ritiro lineare	mm/m	0.05
Resistenza all'abrasione	Taber mm ³ /100U	22
Stoccaggio (mesi)		12


Composto per colata per la fabbricazione di matrici
RZ 20

Il composto è costituito da una resina epossidica nera a viscosità media e da un induritore liquido trasparente.

Caratteristiche del materiale:

1. elevata resistenza all'abrasione
2. elevata resistenza alla compressione
3. elevata tolleranza all'usura dei bordi
4. minimo ritiro all'indurimento

In stampi aperti è possibile ottenere uno spessore di colata massimo di 25 mm.

Applicazioni:

Colata di guide di punzoni di foratura, colate con inclusioni di punzoni, boccole guida e colonne di guida. I pezzi che non aderiscono al composto di colata devono essere trattati con l'agente distaccante e lubrificante RZ 30. Lo spazio libero della guida di punzonatura può essere influenzato dallo spessore dell'agente distaccante nebulizzato sulla propria superficie. Lo spazio libero può essere influenzato negativamente anche dal maggiore coefficiente di espansione termica della materia plastica se si verificano sbalzi di temperatura; pertanto è opportuno non superare un determinato valore. Il valore corretto dovrebbe variare tra 2 e 6 mm - per la colata di boccole guida con o senza collare lo spazio libero dovrebbe essere pari a 2-10 mm. Si consiglia di riscaldare le matrici dotate di guide di punzonatura per composti per colate a temperatura ambiente prima di montarle nella pressa.



RIF	Massa
RZ 20	1 x 500 g di resina 1 x 25 g di induritore

Plastilina
RZ 65

RIF	Set da lavoro
RZ 65	1 x 1 kg = 2 x 0,5 kg

RZ 65 viene usato per le seguenti applicazioni: creazione di stampi nel campo dell'elaborazione di modelli per chiudere e sigillare fori e recessi di matrici durante la colata di guide, ecc.

Caratteristiche: qualità industriale
Colore: grigio-verde


Plastica-acciaio
PS 220

RIF	Massa
RZ 220	1 x 450 g di resina 1 x 50 g di induritore

Resina epossidica riempita di alluminio usata per lo stampaggio di duplicati di pezzi e forme e matrici per lo stampaggio a iniezione soggetti a sollecitazioni termiche estreme. Gamma di temperatura fino a 220°C. Il materiale è antiruggine, antimagnetico e il trattamento avviene quasi senza ritiro. Il processo di pre-trattamento e di post-trattamento a 120°C produce colate altamente refrattarie.





DME 63



Grasso conduttivo - spray

RIF	ml
DME 63	400

T = -180°C fino a +1200°C
 Protegge i pezzi efficacemente dalla corrosione e dall'ossidazione, previene la corrosione per saldatura e sfregamento e riduce gli attriti. Non tossico, esente da piombo, resistente alle soluzioni e agli acidi alcalini.

MS 110



Grasso conduttivo - pasta

RIF	g
MS 110	450

T = -180°C fino a +1200°C
 Protegge i pezzi efficacemente dalla corrosione e dall'ossidazione, previene la corrosione per saldatura e sfregamento e riduce gli attriti. Non tossico, esente da piombo, resistente alle soluzioni e agli acidi alcalini.

MS 120



Grasso conduttivo - dispenser a iniezione

RIF	g
MS 120	10

T = -180°C fino a +1200°C
 Protegge i pezzi efficacemente dalla corrosione e dall'ossidazione, previene la corrosione per saldatura e sfregamento e riduce gli attriti. Non tossico, esente da piombo, resistente alle soluzioni e agli acidi alcalini.

C 210-1 / C 210-2 / C 210-3



Metodi di controllo non distruttivo con liquido penetrante

RIF	ml	
C 210-1	500	pulitore
C 210-2	500	liquido penetrante, rosso di contrasto
C 210-3	500	liquido sviluppatore

Controllo non distruttivo in base a metodo con liquido penetrante rosso-bianco.
 Applicazione entro una gamma di temperatura da 0 a 60°C
 Procedura di posa:
 1. Pulire la superficie
 2. Applicare il liquido penetrante
 3. Rimuovere il liquido penetrante
 4. Far asciugare la superficie
 5. Applicare il liquido di sviluppo
 6. Procedere all'ispezione e alla registrazione della superficie



Colore di marcatura (blu)

C 130

RIF	ml
C 130	300

C 130 è adatto a pezzi di lavoro di grandi e piccole dimensioni. Crea una pellicola colorata aderente omogenea sulla superficie da marcare. Il colore si asciuga immediatamente ed è facilmente rimovibile con il solvente per grasso C 120.

Masse sfuse su richiesta!



Spray per prova di tenuta di liquidi

C 220

RIF	ml
C 220	400

C 220 è un agente liquido, atossico, non infiammabile, non corrosivo e biodegradabile. È usato nel corso di prove di tenuta di tubi e impianti riempiti di gas infiammabile (anche per tubi contenenti aria compressa, olio, carburante e vapore).

Istruzioni per l'uso: Nebulizzare il prodotto sulle superfici da sottoporre a prova. Le fessure capillari e i pori diverranno ora visibili grazie alla formazione di schiuma o di bolle aderenti per un lungo periodo di tempo. Attenzione: durante l'effettuazione di prove in impianti ad ossigeno, non nebulizzare C 220 all'interno onde prevenire il rischio di infiammazione.



Agente purificante

Kapusol

RIF	ml
Kapusol	750

Preparare 25 kg di composto pulente con questa bottiglia di KAPUSOL!

Istruzioni per l'uso:

Kapusol è un agente di spurgo per la pulizia di viti di iniezione e macchine di estrusione. Può essere usato per il cambio di colori e materiali. Miscelare questa bottiglia di KAPUSOL con 25 kg di pellet da trasformare fino ad ottenere una miscela asciutta. Evitare la formazione di grumi umidi. KAPUSOL può essere usato a temperatura normale per la maggior parte dei materiali. Per ottenere risultati migliori si consiglia di effettuare la pulizia a una temperatura del 15% inferiore a quella normale.

Utilizzabile anche a mano come prodotto superlucidante.

